

# 700 - 800 - 1200

**IT - Segatrici a nastro a doppia colonna semiautomatiche per tagli a 90°, con movimentazione idraulica dell'arco.**

Adatte per taglio di profilati da carpenteria, tubi e pieni in metallo. L' arco in acciaio elettrosaldato con sezione di grosso spessore, garantisce l'assoluta mancanza di vibrazioni.

**(01.)** La movimentazione dell' arco avviene su guide lineari ed è perfettamente bilanciata e garantita dal cilindro idraulico di grande diametro. Tutto questo permette alla segatrice prestazioni elevate ed una notevole durata della lama. Inizio e fine taglio con lama inclinata di 5° ( 10° su H700 ) rispetto al piano macchina garantisce una penetrazione ottimale dell' utensile.

Regolazione da consolle della velocità di discesa dell'arco e della forza di penetrazione. Morsa orizzontale idraulica che garantisce il perfetto bloccaggio del materiale. **(03.) Morsa verticale di serie sui modelli H 800 e H1200.**

**(02.)** Pattini guidalama registrabili con inserti in metallo duro e cuscinetti di invito. Il guidalama mobile viene mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio. Variatore elettronico velocità lama di serie. Controllo automatico delle posizioni di inizio e fine taglio. Tensionamento lama idraulico tramite sistema elettromeccanico (di serie su H800 e H1200). Pulizia lama tramite spazzola metallica regolabile, a movimentazione meccanica.

Colonna monoblocco, vasca raccogli-trucioli asportabile, centralina idraulica con olio. Interruttore generale lucchettabile, bobina di minima tensione, protezione magnetotermica, pulsante d'emergenza, sensori per chiusura carter, tensionamento lama e sovraccarico motore.

**EN - Semiautomatic twin column bandsaw for straight cut only, hydraulically driven. Conceived and projected especially for cutting profiles, pipes, beams and also solids.**

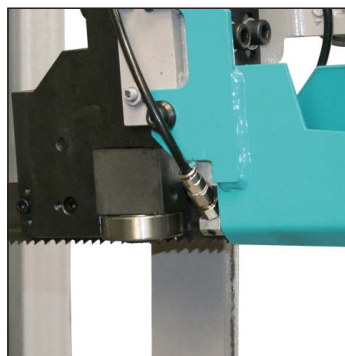
The steel welded arch with new design and big thickness section guarantees the absolute lack of vibration and noise. Saw frame movement on linear guide with recirculating balls.

Against the common use the sawframe canted of 5° ( 10° for H700 ) allows saw blade to freely and easily cut through the bottom of structural section without vibration, binding, or slowdown of sawing rates. **(02.)** Registrable band guides with hard metal pads and guided bearings. The mobile band guide is automatically kept nearest the cutting area. Electronic Inverter for variable blade speed. Driving console movable for a useful and secure positioning, equipped with power and speed regulation. Bow lowering with separated control to adjust the cutting parameters to the type of material. Horizontal hydraulic vice ensures a perfect material locking. **(03.) Standard vertical vice on version H 800 and H 1200.**

"Clean cut" due to the standard cooling system with minimal lubrication to cut long pipe and profile without any leakage of coolant. Mechanical tensioning of the blade checked by micro switch (through hydraulic cylinder on version H 800-H 1200), immediate stop in case of breaking down or not right tension of the blade. Floor stand with removable chip collector, hydraulic Unit with oil. Motorized blade-cleaning brush, bi-metal blade.



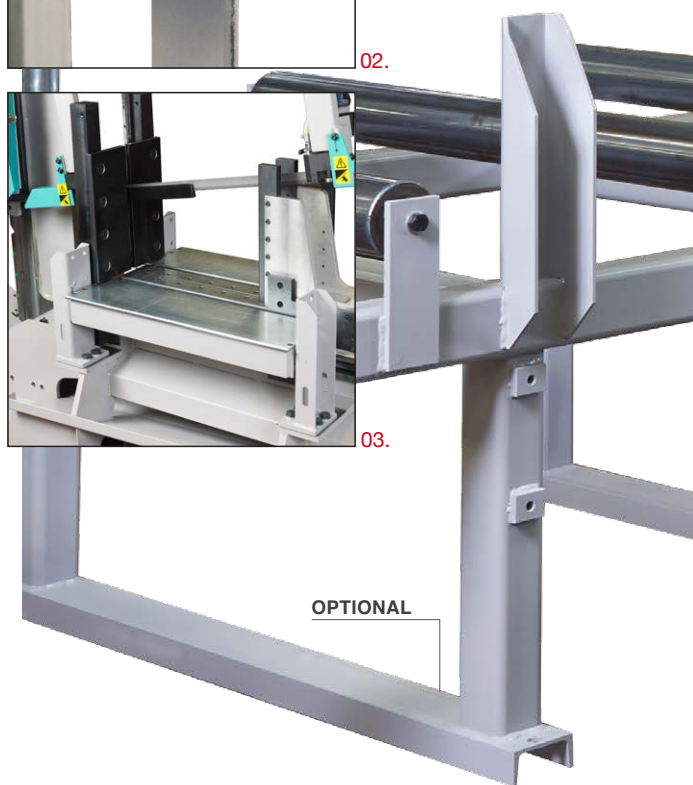
01.



02.



03.



OPTIONAL

H 700



Arco in acciaio a sezione tubolare  
Twin column sawframe structure with tubular steel section

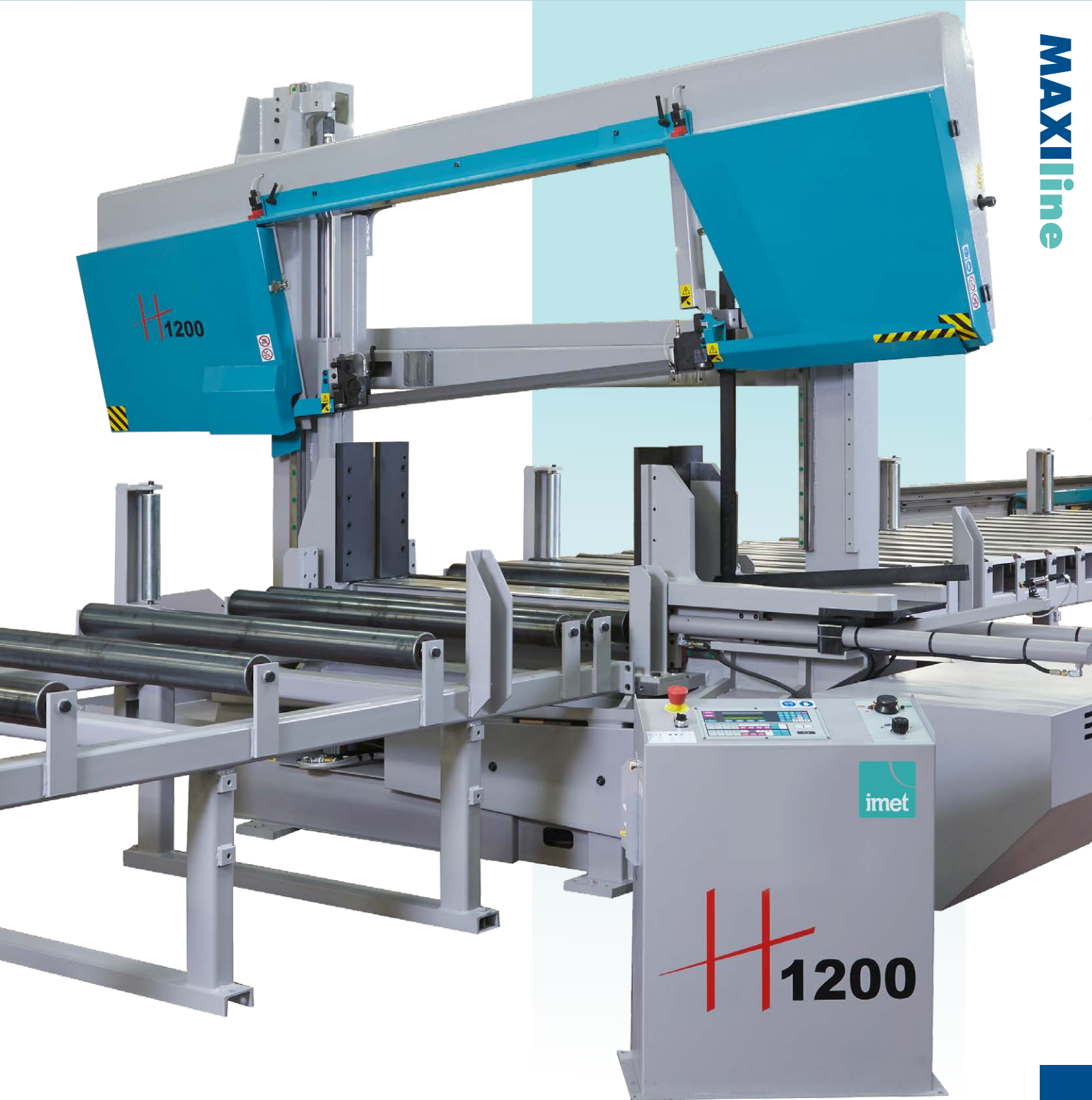


L'elevata tensionatura e l'inclinazione della lama migliorano l'esecuzione dei tagli anche sulle grosse sezioni.

The high tension of the blade and canted arch allow the sawblade to freely and easily cut through the bottom of structural section without vibration, binding, or slowdown of sawing rates.



Controllo automatico delle posizioni di inizio e fine taglio.  
Automatic detection start/end cut limits.



H 700 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES														
										H	B	L	H	h
□ 0°	520	450	680x400	□ 0° 500 X 400	3*	15:100	1900	H 34* s 1,1 L 5870	h	1100	3300	2450	840	
H 800 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES														
										H	B	L	H	h
□ 0°	680	640	820x610	□ 0° 800 X 350	5,5	15:100	3100	H 41 s 1,3 L 7260	h	1550	3600	2700	800	
H 1200 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES														
										H	B	L	H	h
□ 0°	680	640	1250x600	□ 0° 1000 X 350	7,5	15:90	3400	H 54 s 1,6 L 8140	h	1450	4000	2750	855	

\*A richiesta lama h 41x1,3 mm e motore 4 kw e tensionamento idraulico / \*On request blade h 41x1,3 mm and 4 kw motor and hydraulic blade tension device